

ЛА 82

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 600–1250 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы
и перемотка рулонного металла.

Материал:

Сталь холоднокатаная без покрытия, сталь
холоднокатаная оцинкованная по ГОСТ 14918, сталь
холоднокатаная оцинкованная с лакокрасочным
покрытием с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.

Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,5...2,0
Ширина рулона, мм	600...1250
Внутренний диаметр рулонов, мм	500, 600
Наружный диаметр рулонов, мм	650...1500
Масса рулона максимальная, т, т	10
Скорость резки максимальная, м/мин	90
Ширина ножа, мм	20
Максимальное количество резов	26
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	43
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	
– для $S=0,5...1,0$	$\pm 0,10$
– для $1,0 < S < 2,0$	$\pm 0,15$
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	67
Масса линии, кг	31600

**Преимущества:**

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

