

Толщина обрабатываемого металла: 0,2-0,8 мм

Ширина: 600-1250 мм

**Назначение:**

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

**Материал:**

сталь холоднокатаная без покрытия, сталь холоднокатаная оцинкованная по ГОСТ 14918

Минимальная и максимальная толщина ленты, мм 0,2-0,8

Наружный диаметр рулонов, мм 650-1500

Ширина рулона, мм 600-1250

Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм 500;600

Масса рулона максимальная, т 8

Максимальная скорость резки, м/мин 60

Максимальное количество резов 20

Ширина ножа, мм 20

Минимальная ширина ленты после разрезки, мм 20

Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм 500;600

Точность получаемой заготовки по ширине, мм

$$S = 0.2 - 0.8 = \pm 0,10$$

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 40

Масса линии, кг 20



- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)
- возможность кантования исходного рулона перед загрузкой на линию
- возможность накопления порезанных штрипс

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ  
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

