



Толщина обрабатываемого металла: 0,3–4,0 мм
Ширина: 500–1650 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал:

сталь холоднокатаная без покрытия по ГОСТ 16523, сталь холоднокатаная оцинкованная по ГОСТ 14918, с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,3...4,0
Наружный диаметр рулонов, мм	650...1600
Ширина рулона, мм	500...1650
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	600
Масса рулона максимальная, т	20
Максимальная скорость резки, м/мин	100
Максимальное количество резов	24
Ширина ножа, мм	22
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	50
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	
	– S = 0,5...1,0 ±0,1
	– для 2,0 < S ≤ 4,0 ±0,3
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	200
Масса линии, кг	80000

Преимущества:

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)
- возможность кантования исходного рулона перед загрузкой на линию
- возможность накопления порезанных штрипс

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com