

Линия автоматическая продольной резки рулонного металла

ЛА 111

Толщина обрабатываемого металла: 0,3–0,6 мм

Ширина: 400–500 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы.

Материал:

Рулонная низкоуглеродистая холоднокатаная сталь с цинковым покрытием по ГОСТ 14918 или без него, с требованием к сортаменту по ГОСТ 19904.



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,3...0,6
Ширина рулона, мм	400...500
Внутренний диаметр рулонов, мм	500...600
Наружный диаметр рулонов, мм	1400
Масса рулона максимальная, т	3
Скорость резки максимальная, м/мин	100
Ширина ножа, мм	6
Максимальное количество резов	30
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	15
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	200
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	±0,10
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	36
Масса линии, кг	16500



Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

