

Линия автоматическая продольной резки рулонного металла

ЛА 109

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–4,0 мм

Ширина: 800–1850 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал:

Прокат из стали холоднокатаной, стали оцинкованной, стали с полимерным покрытием с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.



Толщина ленты, мм	0,5...4,0
Наружный диаметр рулонов, мм	800...2300
Ширина рулона, мм	800...1850
Масса рулона максимальная, т	32
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	500; 600; 750
Максимальная скорость резки, м/мин	140
Максимальное количество резов	25
Ширина ножа, мм	20
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	43
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	
– для $S=0,5...1,0$	$\pm 0,1$
– для $1,0 < S \leq 2,0$	$\pm 0,15$
– для $2,0 < S < 4,0$	$\pm 0,3$
Установленная мощность, кВт	325
Напряжение, В	380/220
Масса линии, кг	106430

Преимущества:

- высокое качество получаемого штрипса
- увеличенный тоннаж загружаемого рулона
- высокая точность и скорость резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём автоматизированной замены режущего блока)
- возможность накопления порезанных штрипс
- высокая надёжность

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КТПЦ
Тел: +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com