

Толщина обрабатываемого металла: 0,3–4,0 мм
Ширина: 400–1600 мм

Назначение:

Продольная резка набором дисковых ножей листовой стали в рулонах для дальнейшего использования нарезанных полос для производства труб на трубозлектросварочном агрегате.

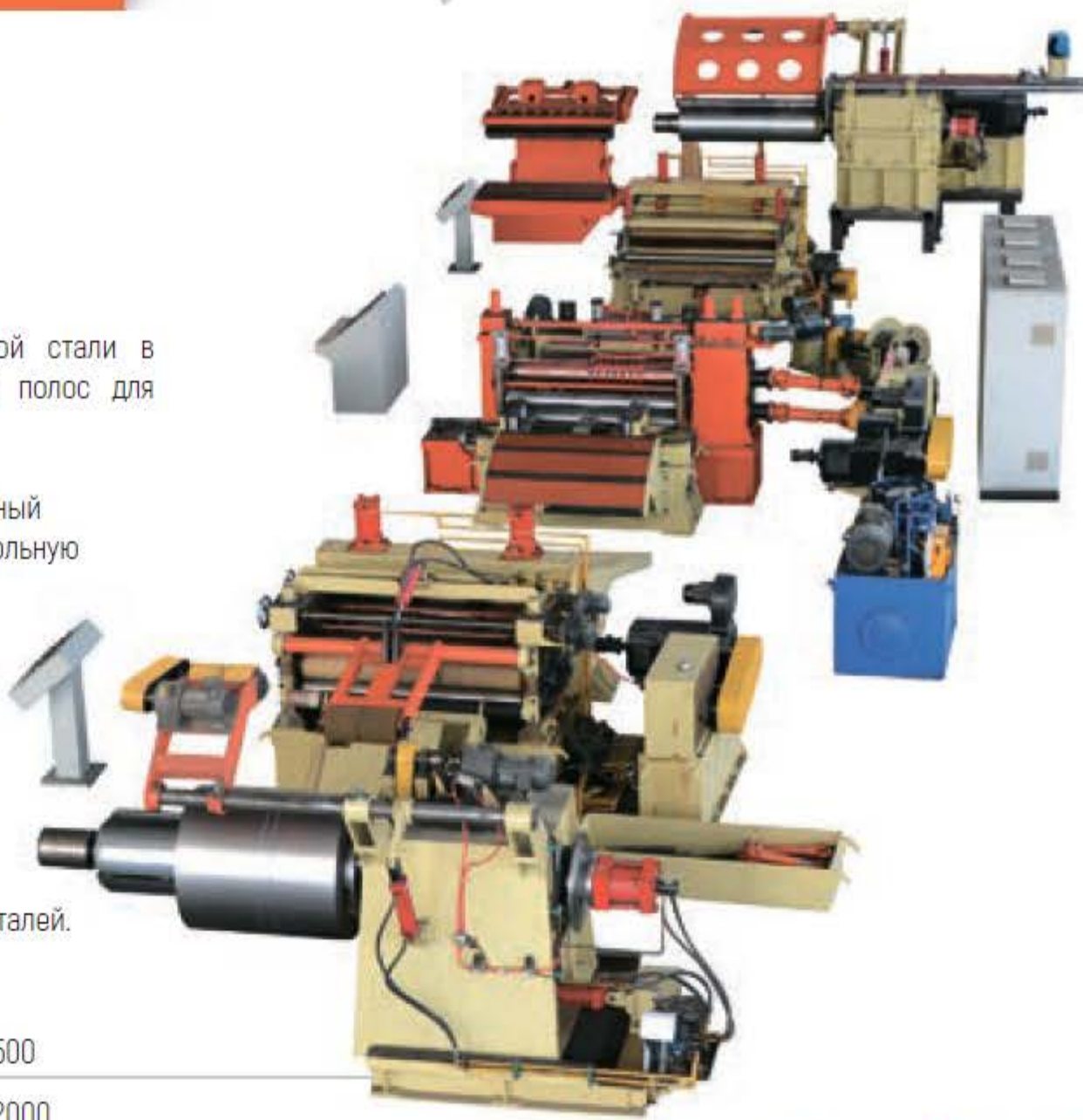
Представляет собой производственный комплекс, способный осуществлять такие операции, как размотку рулона, продольную резку на заданные ширины, смотку полос в рулоны.

Порядок расстановки:

Направление подачи сырья, выход готовой продукции – «справа – налево».

Исходный материал:

Холоднокатаный и горячекатаный штрипс углеродистых сталей.



Внутренний диаметр рулона, мм	500
Максимальный наружный диаметр рулона, мм	2000
Максимальный вес рулона, т	20
Ширина минимальная порезки, мм	30
Внутренний диаметр готового рулона, мм	508
Наружный диаметр готового рулона, мм	до 2000
Потребляемая мощность, кВт	250
Рабочая скорость, м/мин	до 80
Главные электродвигатели	DC37 кВт x 1 шт. + DC 55 кВт x 1 шт. + DC 110 кВт x 1 шт.
Производительность линии	7 000 т/мес., 80 000 т/год

**Преимущества:**

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)
- возможность кантования исходного рулона перед загрузкой на линию
- возможность накопления порезанных штрипс

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com