

1
раздел

Продольно- поперечная резка

Линия автоматическая
продольной и поперечной
резки рулонного металла

ЛА 210

Толщина обрабатываемого металла: 2,0–12,0 мм

Ширина: до 1600 мм



Назначение:

Поперечная резка рулонного металла
на листы и продольная резка на штрипсы.

Материал:

горячекатаная стальная лента ТУ 14-106-502-96

Толщина ленты, мм 2,0...12,0

Наружный диаметр рулонов, мм 1800

Ширина рулона, мм 600...1600

Масса рулона максимальная, т 30

Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм 500...800

Скорость продольной резки, max, м/мин 40

Максимальное число резов, шт. 20

Минимальная ширина резки после разрезки, мм 60

Внутренний диаметр после продольной резки, мм 600

Скорость поперечной резки, max, м/мин 25

Длина листа после поперечной резки, мм 1000...12000

Максимальная высота пачки листов, мм 500

Максимальный вес пачки листов, т 5

Качество правки листов высокоточная

Установленная мощность, кВт 800

Напряжение, В 380/220

Масса линии, кг 150000



Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого штрипса
- высокое качество получаемого листа

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com