

3
раздел

Поперечная резка

Линия автоматическая поперечной резки рулонного металла

ЛА 219

Толщина обрабатываемого металла: 0,4-2,0 мм

Ширина: 500-1250 мм

Назначение:

Поперечная резка рулонного металла на листы.

Материал:

Прокат из стали холоднокатаной без покрытия по ГОСТ 16523, стали холоднокатаной оцинкованной по ГОСТ 14918.



Толщина ленты, мм 0,4...1,2

Наружный диаметр рулонов, мм 650...1500

Ширина рулона, мм 500...1250

Масса рулона максимальная, т 7

Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм 500;600

Производительность линии при длине листа 10
3000 мм, шт./мин

Длина листа после поперечной резки, мм 500...3000

Максимальная высота пачки листов, мм 500

Максимальный вес пачки листов, т 3

Качество правки листов устранение рулонной
кривизны

Установленная мощность, кВт 60

Напряжение, В 380/220

Масса линии, кг 20000



Преимущества:

- высокая надёжность
- возможность накопления рулонов
- подрезка краёв ленты
- возможность переработки некондиционного металла



По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com