



Толщина обрабатываемого металла: 0,4–2,0 мм
Ширина: 600–1250 мм

Назначение:

Поперечная резка рулонного металла на листы.

Материал:

Прокат из рулонной холоднокатаной стали по ГОСТ 14918 с цинковым (в т. ч. промасленный) или лакокрасочным покрытием с требованием к сортаменту по ГОСТ 19904, в т. ч. с защитной плёнкой; сталь нержавеющая (толщиной до 1мм); сталь без покрытия, в т.ч. промасленная.



Толщина ленты, мм 0,4...2,0

Наружный диаметр рулонов, мм 650...1500

Ширина рулона, мм 600...1250

Масса рулона максимальная, т 10

Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм 500; 600

**Производительность линии при длине листа 3000мм,
шт./мин**

– при длине листа 6000 мм, пог. м/мин до 40

– при длине листа 4000 мм, пог. м/мин до 30

– при длине листа 3000 мм, пог. м/мин до 25

– при длине листа 2000 мм, пог. м/мин до 18

– при длине листа 1000 мм, пог. м/мин до 12

– при длине листа 400 мм, пог. м/мин до 5

Длина листа после поперечной резки, мм 400...6000

Максимальная высота пачки листов, мм 500

Максимальный вес пачки листов, т 5

Качество правки листов высокая плоскостность
(в соответствии с ГОСТ 19904)

Установленная мощность, кВт 100

Напряжение, В 380/220

Масса линии, кг 30700

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество правки металла
- высокая точность резки
- высокая скорость резки

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com